

Santoprene™ 151-70W256

热塑性硫化弹性体

电气性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
介电强度 (73° F (23° C), 0.0787 in (2.00 mm))	720 V/mil	28 kV/mm	ASTM D149
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 1	PLC 1	UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 0	PLC 0	UL 746
高压电弧抗点燃指数 (HVAR) (PLC)	PLC 6	PLC 6	UL 746
热丝引燃 (HWI)			UL 746
0.06 in (1.5 mm)	PLC 2	PLC 2	
0.07 in (1.8 mm)	PLC 2	PLC 2	
0.12 in (3.0 mm)	PLC 1	PLC 1	
Inclined-Plane Tracking (2.5 kV)	107 min	107 min	UL 746/ASTM D2303

注射说明

Santoprene TPV 与乙缩醛和 PVC 不相容。更多关于加工和模具设计的信息，请查阅我们的《注射成型指南》。

可燃性	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.06 in (1.5 mm)	V-1	V-1	
0.07 in (1.8 mm)	V-1	V-1	
	5VA	5VA	
0.12 in (3.0 mm)	V-1	V-1	
	5VA	5VA	
极限氧指数	24 %	24 %	ASTM D2863
极限氧指数	24 %	24 %	ISO 4589-2

补充信息

如果适用，这是基于扇形浇口注塑成型的平板测试结果。

拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型，ASTM die C。

本产品可能由第三方根据与埃克森美孚公司或其某一关联公司的合同，按照符合 ISO 9001:2015 要求的质量管理体系生产。

从埃克森美孚欧洲分支机构直接购买的所有产品都符合 REACH 法规。对于埃克森美孚未进口至欧洲的产品，用户应自行评估其是否满足 REACH 法规。

加工说明

Desiccant drying for 3 hours at 80° C (180° F) is recommended. Santoprene™ TPV has a wide temperature processing window from 175 to 230° C (350 to 450° F) and is incompatible with acetal and PVC. For more information, please consult our Safety Data Sheet, Injection Molding Guide and Extrusion Guide.